

Sauer Compressors

SAUER

HAUG



INDUSTRIE

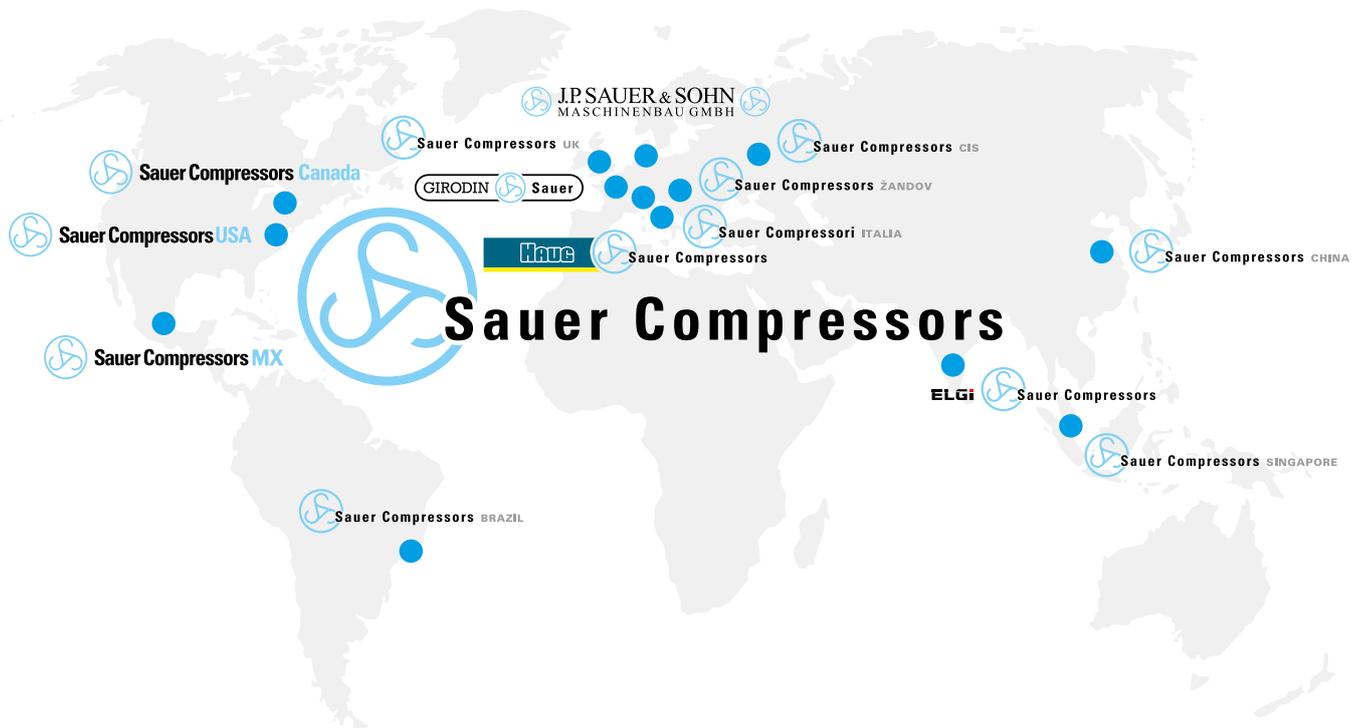
Dependable up to 500 bar – anywhere, anytime, anygas.



Inhalt

- 5 Anwendungen
- 6 Leistungsübersicht
- 10 Produkte – das modulare Konzept
- 14 Steuerungen & Zubehör
- 17 Projekte
- 20 Service

Dependable up to 500 bar – anywhere, anytime, anygas.



Ihren lokalen Ansprechpartner finden Sie auf unserer Website www.sauercompressors.com

Dependable up to 500 bar – anywhere, anytime, anygas.

Umfassendes Branchenwissen

Mit über 85 Jahren Erfahrung in der Kompressorentchnik kennen wir die Herausforderungen, denen sich unsere Kunden weltweit stellen müssen. Als globales Unternehmen behalten wir die lokalen Gegebenheiten im Blick: Unsere Firmen und Partner rund um den Globus sind mit den besonderen Anforderungen auf jedem Gebiet vertraut und stellen genau dafür die richtigen Lösungen und Dienstleistungen bereit. Unser Support kennt weder Geschäftszeiten noch Zeitzonen – wir sind verfügbar, wann immer Sie uns brauchen.

SAUER – Hochdruck-Knowhow „made in Germany“

Unser Stammhaus J.P. Sauer & Sohn in Kiel dient als Kompetenzzentrum für unsere bekannten SAUER-Kompressoren. Die ölgeschmierten Maschinen sind für Drücke bis 500 bar(ü) verfügbar und für den Dauerbetrieb ausgelegt. Die modernen Tauchkolbenkompressoren ermöglichen eine Verdichtung in bis zu fünf Stufen. Bis zu sechs Zylinder sind dabei in Stern-, V- oder W-Form angeordnet. Die Kompressoren sind die ideale Lösung für den Betrieb bei atmosphärischem Ansaugdruck oder zur Verwendung als gasdichte Nachverdichter (Booster) mit Vordrücken bis 25 bar(ü).

HAUG – weltweit führende Marke für ölfreie Kolbenkompressoren

HAUG-Kompressoren sind die erste Wahl, wenn es um anspruchsvolle Anwendungen geht, die ein Höchstmaß an Prozessreinheit und -sicherheit erfordern. Die trockenlaufenden Kompressoren sind vollkommen ölfrei und im Falle der Gasverdichter auch hermetisch gasdicht. Kontaminationen des Verdichtungsmediums können so zuverlässig verhindert werden. Durch die modulare und individuell anpassbare Bauweise können Drücke von bis zu 450 bar(ü) erreicht werden. Konstruktive Gestaltungsmerkmale, wie die kontaktlose Magnetkupplung (bis zu 110 kW) und die Hochdruckkolben-Bauart NanoLoc®, tragen zu der herausragenden Leistung der Kompressoren bei.

Sauer Kompressoren für die Industrie



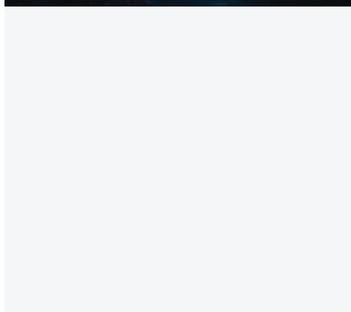
Energieerzeugung



Energieverteilung



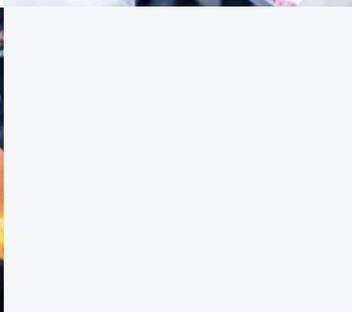
Pharmazeutik & Kosmetik



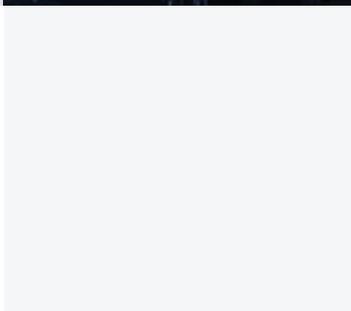
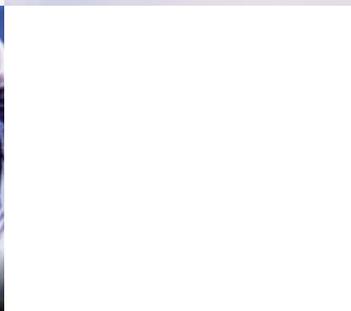
Verteidigung



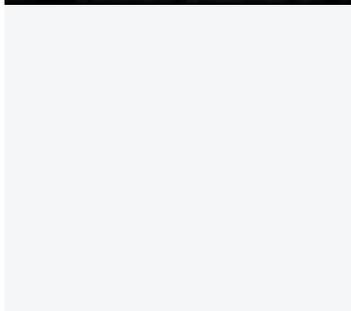
Metallindustrie



Biochemie & Biotechnologie



Luftfahrt



Forschung & Entwicklung



Sicherheit



HYDROGEN

Technische Gase



Nahrungsmittel & Getränke



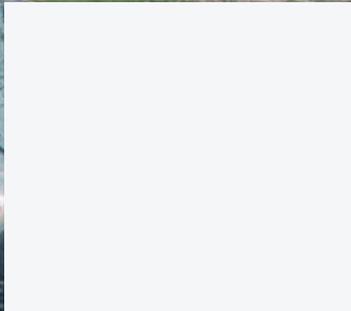
Chemikalien & Umwelt-technologien



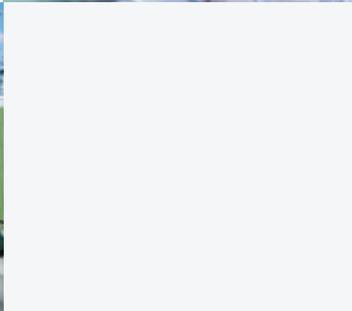
Medizin



Bergbau & Rohstoffe



Produktion & Prozessindustrie



Produkte – Leistungsübersicht

Unsere Kompressoren sind so unterschiedlich wie die Anforderungen unserer Kunden. Wir liefern hochwertige Druckluft- und Gaslösungen in verschiedenen Leistungs- und Druckbereichen, um den speziellen Anforderungen einer großen Zahl von Branchen und Anwendungen gerecht zu werden.

SAUER

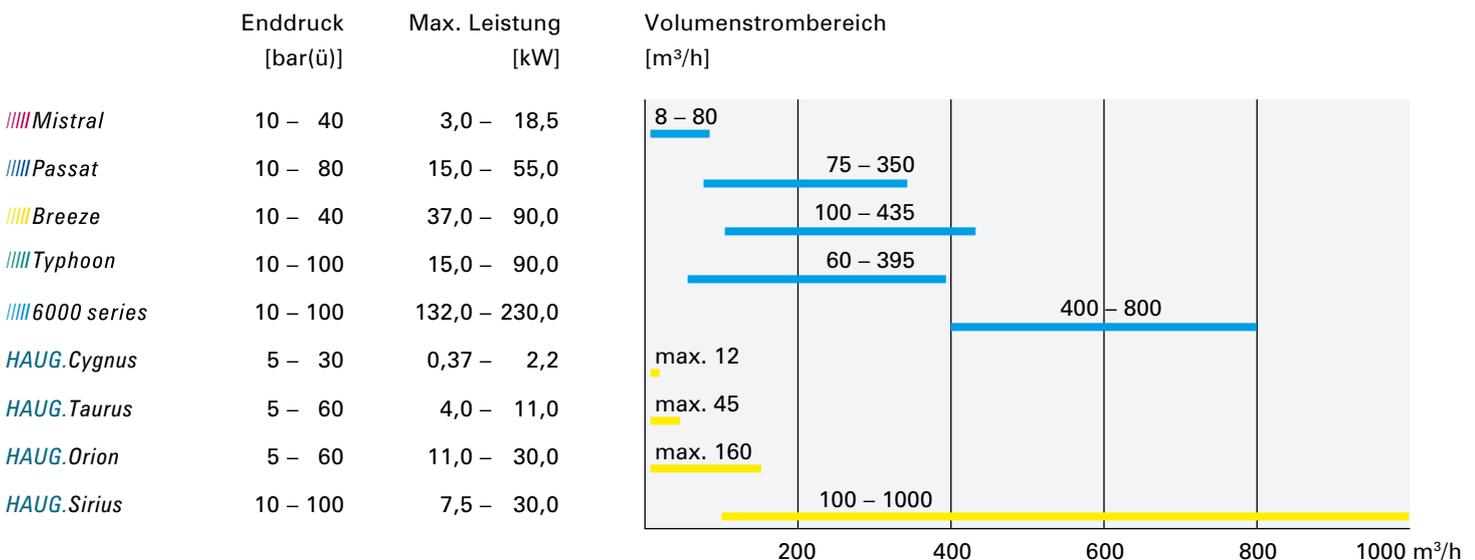
ölgeschmiert,
hermetisch gasdicht

HAUG

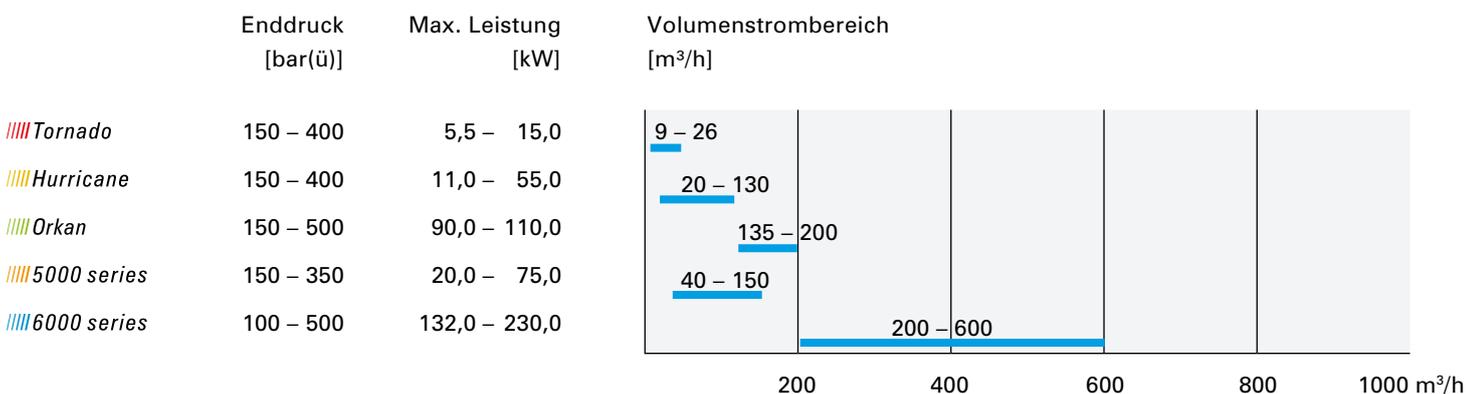
ölfrei, trockenlaufend
und hermetisch gasdicht

Luft-Kompressorbaureihen

Nieder- und Mitteldruck



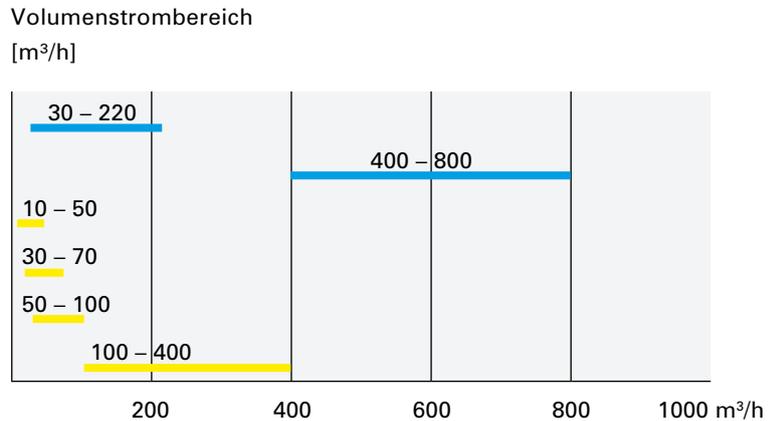
Hoch- und Höchstdruck



Luft- und Stickstoff-Booster-Baureihen

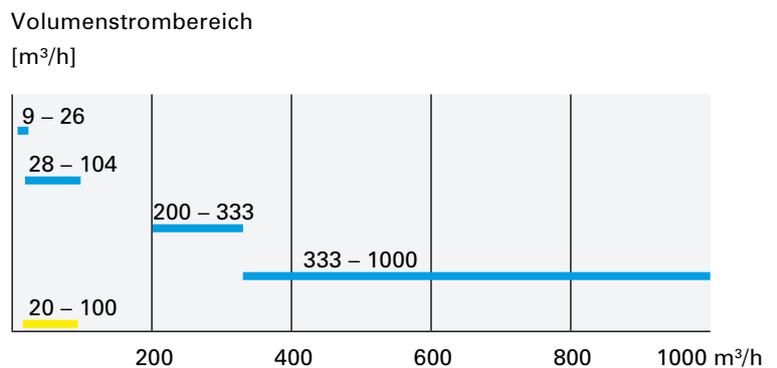
Nieder- und Mitteldruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>Mistral</i>	4 – 8	10 – 40	7,5 – 21,5
<i>6000 series</i>	4 – 16	10 – 100	132,0 – 230,0
<i>HAUG.Pluto</i>	max. 20	10 – 60	0,55 – 2,2
<i>HAUG.Mercure</i>	max. 15	10 – 100	3,0 – 5,5
<i>HAUG.Neptune</i>	max. 13	10 – 100	2,2 – 7,5
<i>HAUG.Sirius</i>	max. 30	10 – 100	7,5 – 30,0



Hoch- und Höchstdruck

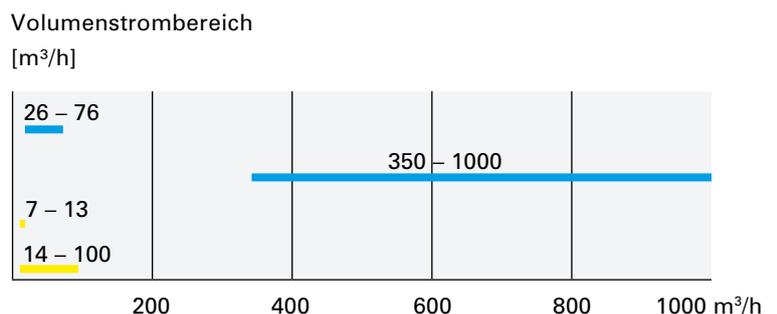
	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>Tornado</i>	3 – 5	150 – 350	5,5 – 8,7
<i>Hurricane</i>	3 – 8	150 – 350	15,0 – 30,0
<i>Orkan</i>	4 – 7	150 – 350	90,0 – 110,0
<i>6000 series</i>	5 – 10	100 – 350	132,0 – 230,0
<i>HAUG.Sirius NanoLoc</i>	max. 30	100 – 450	11,0 – 30,0



Wasserstoff-Kompressorbaureihen

Hoch- und Höchstdruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>Hurricane</i>	0,05–0,2	150 – 350	15,0 – 38,0
<i>6000 series</i>	0,05– 20	100 – 350	132,0 – 230,0
<i>HAUG.Mercure NanoLoc</i>	max. 30	100 – 350	4,0 – 5,5
<i>HAUG.Sirius NanoLoc</i>	max. 30	100 – 450	9,0 – 30,0



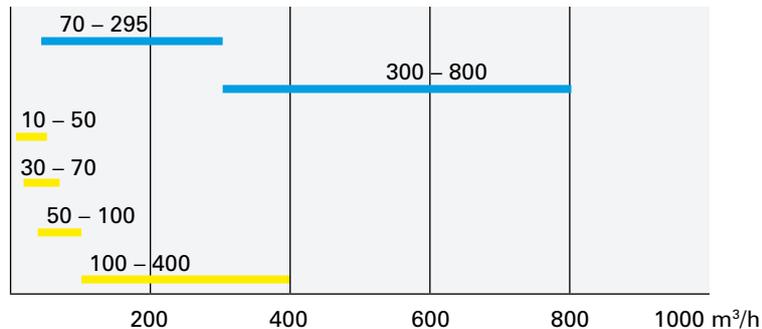
Umrechnung Volumenstrom in kg/h: $1 \text{ m}^3/\text{h} (20^\circ\text{C}, 1.013 \text{ hPa}) = 0,083 \text{ kg}$

Helium-Kompressorbaureihen

Nieder- und Mitteldruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>Passat</i>	0,05	10 – 40	15,0 – 55,0
<i>6000 series</i>	0,05 – 16	10 – 350	132,0 – 230,0
<i>HAUG.Pluto</i>	max. 20	10 – 50	0,55 – 2,2
<i>HAUG.Mercure</i>	max. 15	10 – 80	3,0 – 5,5
<i>HAUG.Neptune</i>	max. 13	10 – 100	2,2 – 7,5
<i>HAUG.Sirius</i>	max. 30	10 – 100	7,5 – 30,0

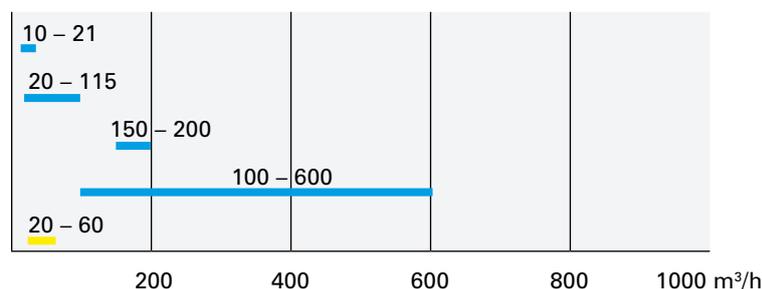
Volumenstrombereich
[m³/h]



Hoch- und Höchstdruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>Tornado</i>	0,05	150 – 230	5,5 – 15,0
<i>Hurricane</i>	0,05	150 – 230	11,0 – 55,0
<i>Orkan</i>	0,05	150 – 350	90,0 – 110,0
<i>6000 series</i>	0,05 – 16	100 – 350	132,0 – 230,0
<i>HAUG.Sirius NanoLoc</i>	max. 30	100 – 450	7,5 – 30,0

Volumenstrombereich
[m³/h]

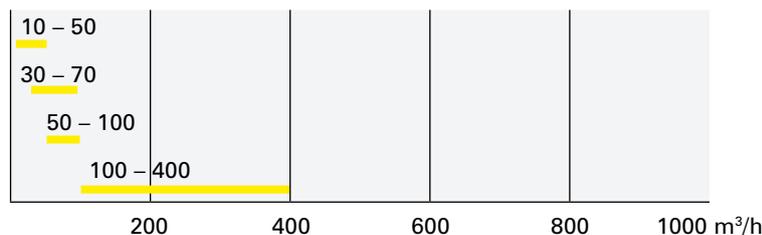


Sauerstoff-Kompressorbaureihen

Nieder- und Mitteldruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>HAUG.Pluto</i>	max. 20	10 – 30	0,55 – 2,2
<i>HAUG.Mercure</i>	max. 15	10 – 30	3,0 – 5,5
<i>HAUG.Neptune</i>	max. 13	10 – 30	2,2 – 7,5
<i>HAUG.Sirius</i>	max. 16	10 – 30	7,5 – 30,0

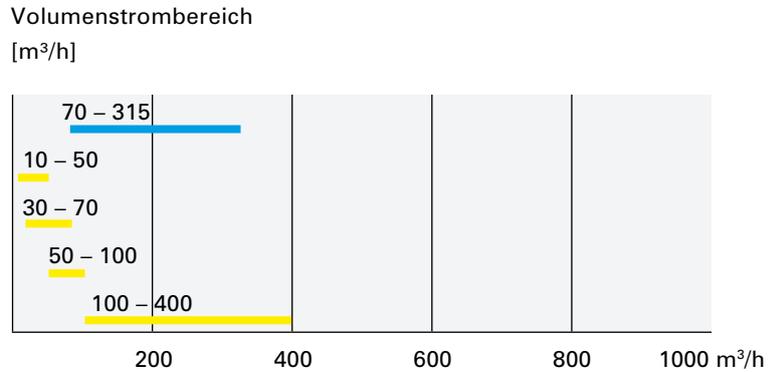
Volumenstrombereich
[m³/h]



CNG-Kompressorbaureihen

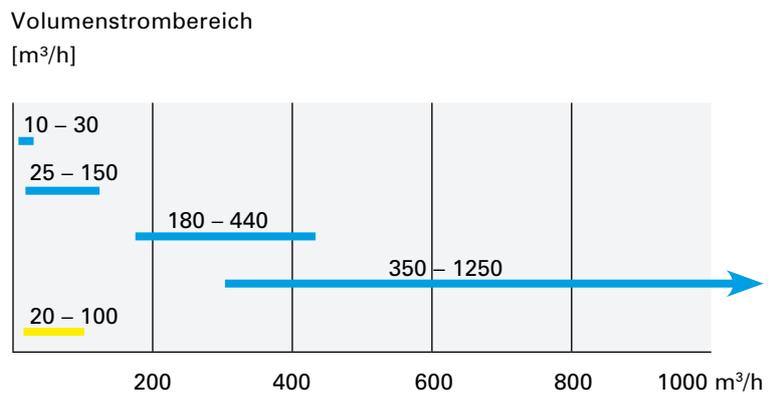
Nieder- und Mitteldruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>Passat</i>	0,05	10 – 40	15,0 – 55,0
<i>HAUG.Pluto</i>	max. 20	10 – 60	0,55 – 2,2
<i>HAUG.Mercure</i>	max. 15	10 – 100	3,0 – 5,5
<i>HAUG.Neptune</i>	max. 13	10 – 100	2,2 – 7,5
<i>HAUG.Sirius</i>	max. 30	10 – 100	7,5 – 30,0



Hoch- und Höchstdruck

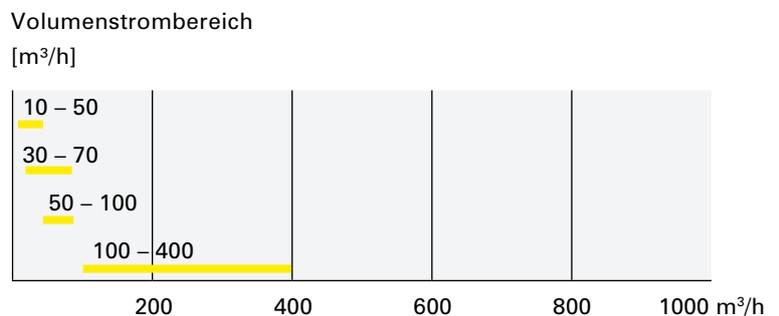
	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>Tornado</i>	0,05	150 – 350	5,5 – 15,0
<i>Hurricane</i>	0,05	150 – 350	11,0 – 55,0
<i>Orkan</i>	1,5 – 7	100 – 350	90,0 – 110,0
<i>6000 series</i>	0,05 – 25	100 – 350	132,0 – 230,0
<i>HAUG.Sirius NanoLoc</i>	max. 30	100 – 450	7,5 – 30,0



„Anygas“-Kompressorbaureihen

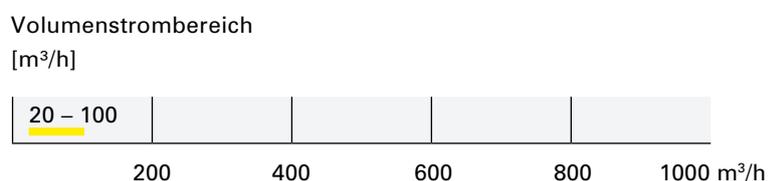
Nieder- und Mitteldruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>HAUG.Pluto</i>	max. 20	10 – 60	0,55 – 2,2
<i>HAUG.Mercure</i>	max. 15	10 – 100	3,0 – 5,5
<i>HAUG.Neptune</i>	max. 13	10 – 100	2,2 – 7,5
<i>HAUG.Sirius</i>	max. 30	10 – 100	7,5 – 30,0



Hoch- und Höchstdruck

	Vordruck [bar(ü)]	Enddruck [bar(ü)]	Max. Leistung [kW]
<i>HAUG.Sirius NanoLoc</i>	max. 30	100 – 450	7,5 – 30,0

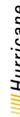
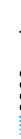


Modulare Bauweise für maximale Flexibilität

SAUER-Kompressoren

Dank ihrer modularen Bauweise lassen sich Kompressoren der SAUER-Produktlinie leicht erweitern und so an spezifische Anforderungen anpassen – von den kostengünstigen „Basic“-Varianten bis zu Komplettsystemen, bestehend aus Schalldämmhaube, integrierter SAUER-Kompressorsteuerung, Kondensatmanagement und integriertem Hochdruck-Adsorptionstrockner oder passender Nachfiltration.

SAUER Basic-Varianten

	 Mistral	 Passat	 Breeze	 Tornado	 Hurricane	 Orkan	 Typhoon	 5000 series	 6000 series
Basic	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
BasDiesel (E/FA)	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	-
BasBooster	✓	✓	-	✓	✓	-	✓	✓	-
BasSeal ^{He}	-	✓	-	-	✓	✓	-	-	✓
BasSeal ^{CNG}	-	✓	-	-	✓	✓	-	-	✓



 Hurricane WP4351 BasSeal^{CNG}



 Hurricane WP4331 BasDiesel

Basic Kompressorbaureihe für Luft mit E-Motor

BasDiesel Kompressorbaureihe für Luft mit Dieselmotor

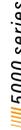
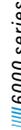
E: elektrischer Start, manueller Betrieb | **FA:** vollautomatischer Start und Betrieb

BasBooster Druckluft- oder Stickstoffbooster mit E-Motor

BasSeal^{He} Hermetisch gasdichter Booster für Helium mit E-Motor

BasSeal^{CNG} Hermetisch gasdichter Booster für Erdgas-/Biomethan-Anwendung mit E-Motor

SAUER Complete-Varianten

	 Mistral	 Passat	 Breeze	 Tornado	 Hurricane	 Typhoon	 5000 series	 6000 series
ComSilent	✓	✓	–	✓	✓	–	–	–
ComDry	✓	✓	–	✓	✓	–	–	–
ComBooster	✓	✓	–	✓	✓	–	–	–
ComSeal ^{He}	–	✓	–	✓	✓	–	–	–



 Hurricane WP4351 ComSeal^{He}



 Tornado WP3251 ComBooster

- ComSilent** Kompressorenbaureihe für Luft mit E-Motor in Schalldämmhaube
inkl. SAUER-Kompressorsteuerung
- ComDry** Kompressorenbaureihe für Luft mit E-Motor in Schalldämmhaube
inkl. SAUER-Kompressorsteuerung und integriertem Adsorptionstrockner
- ComBooster** Druckluft- oder Stickstoffbooster mit E-Motor in Schalldämmhaube
inkl. SAUER-Kompressorsteuerung
- ComSeal^{He}** Hermetisch gasdichter Booster für Helium mit E-Motor in Schalldämmhaube
inkl. SAUER-Kompressorsteuerung

Höchste Prozessreinheit und Sicherheit

HAUG -Kompressoren

Ölfreiheit und Gasdichtigkeit sind die herausragenden Merkmale der trockenlaufenden HAUG Kompressoren. HAUG Kompressoren sind in unterschiedlichen Varianten erhältlich, angefangen vom einfachen „Block“ des Kompressors für OEM-Kunden bis hin zu kompletten Anlagen mit Verrohrung und je nach Kundenanforderung z. B. mit Steuerung, Schalldämmhaube, Speichersystemen und weiteren Zusätzen.

Alle HAUG-Baureihen basieren auf einem modularen Baukastensystem, das Kompressorkonfigurationen exakt nach Kundenanforderungen ermöglicht.

HAUG Basic-Varianten

	HAUG.Cygnus	HAUG.Taurus	HAUG.Orion	HAUG.Pluto	HAUG.Mercure	HAUG.Neptune	HAUG.Sirius
Block	✓	–	–	✓	✓	✓	✓
Incomplete	✓	–	–	✓	✓	✓	✓
Basic	✓	✓	✓	–	–	–	–
BasSeal	–	–	–	✓	✓	✓	✓



HAUG.Pluto | Block



HAUG.Mercure | Incomplete



HAUG.Neptune | BasSeal

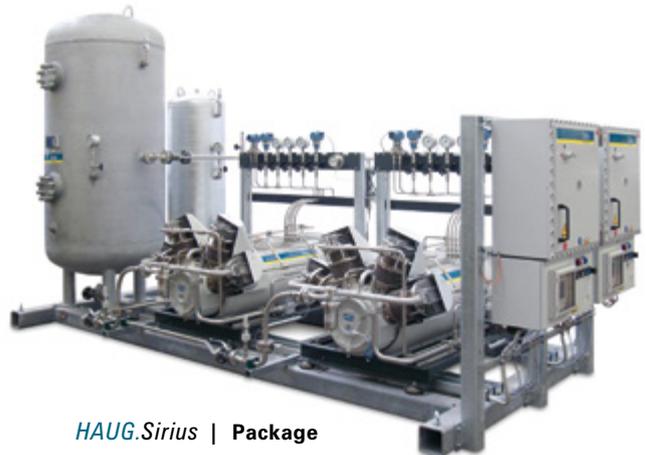
- Block** Kompressorblock für Luft/Gas mit E-Motor (exkl. Verrohrung und Kühler)
- Incomplete** Kompressorblock für Luft/Gas mit E-Motor (inkl. Verrohrung und Kühler)
- Basic** Luftkompressor mit E-Motor (inkl. Verrohrung, Kühler, Instrumentierung, Verkabelung und Anschlussdose)
- BasSeal** Gaskompressor mit E-Motor (inkl. Verrohrung, Kühler, Instrumentierung, Verkabelung und Anschlussdose)

HAUG Complete-Varianten

	HAUG.Cygnus	HAUG.Taurus	HAUG.Orion	HAUG.Pluto	HAUG.Mercure	HAUG.Neptune	HAUG.Sirius
ComControl	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Package	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



HAUG.Sirius | ComControl



HAUG.Sirius | Package

ComControl Luft-/Gaskompressor (inkl. Instrumentierung und elektrischer Steuerung)

Package Individuelles Kompressorpaket, z. B. mit Schalldämmhaube, Container-Installation, Behältern und vielen weiteren Optionen.

HAUG NanoLoc® Hochdruck-Varianten

	HAUG.Cygnus	HAUG.Taurus	HAUG.Orion	HAUG.Pluto	HAUG.Mercure	HAUG.Neptune	HAUG.Sirius
NanoLoc®	–	–	–	–	✓	–	✓



Durch den Einsatz von Hochdruckzylindern mit patentiertem NanoLoc® Design kann ein Enddruck von bis zu 450 bar(ü) erreicht werden.

HAUG.Sirius NanoLoc

Steuerungen

Sauer ecc 4.0: Intelligente Steuerung für herausragende Leistung

Wir sind stolz darauf, sowohl den Kompressor als auch die Steuereinheit aus einer Hand liefern zu können. Selbst die Software wird in unserem eigenen Haus entwickelt. Dies sorgt für bestmögliche Leistung, maximale Kompatibilität und einfache Integration. Unsere intelligenten, mit modernsten Mikroprozessoren und Kommunikationstechnologie ausgestatteten Steuerungen ermöglichen eine hochpräzise Überwachung und Steuerung der Erzeugung und Bereitstellung von Druckluft und Gasen. So können die Betreiber sichergehen, dass das System zu jeder Zeit optimal arbeitet.

- Kompressor, Steuerung und Software aus einer Hand
- Kompatibel mit allen Standardschnittstellen
- Einfache Integration und Bedienung
- Erweiterbar und fit für die Zukunft



- ✓ Vollautomatische Kompressorsteuerung
- ✓ PPLC (vorprogrammierte Logiksteuerung) für einfache Bedienung
- ✓ Leicht zu erweiterndes Modulsystem
- ✓ Resistives 7-Zoll-Touchdisplay in Industrieausführung
- ✓ Moderne, intuitive Benutzeroberfläche nach DIN EN ISO 9241-110:2006
- ✓ Intelligente Wartungsanleitung
- ✓ Integrierte Guides für schnelle Parametereinstellung und sichere Updates

Maximale Konnektivität

- Kompatibel mit allen modernen Bustechnologien, z. B. Profibus und Modbus
- Standardmäßige potenzialfreie Kontakte wie „An“, „Aus“ und „Sammelalarm“ verfügbar
- Einfache Integration in übergeordnete Steuerungen, z. B. Anlagensteuerungen
- Lückenlose Überwachung gewährleistet herausragende Leistung und minimale Ausfallzeiten

Master-Steuerungen

Konnektivität: Steuerungsmanagement von bis zu acht Kompressoren in einem Netzwerk

Mit der Sauer ecc 4.0 lassen sich bis zu acht Sauer-Kompressoren über das integrierte Modbus-Protokoll vernetzen. Dabei übernimmt eine einzelne Kompressorsteuerung die Master-Funktion. Eine separate Master-Steuerung wird nicht mehr benötigt. Eine Optimierung des Systems kann über eine Lead/Lag-Steuerung, durch Prioritätseinstellung oder durch den Betrieb innerhalb eines Druckbandbereichs erzielt werden. Zur Erstellung detaillierter Zeitpläne verfügt die Steuerung über eine benutzerfreundliche Tabellenfunktion.



- ✓ Keine separate Master-Steuerung erforderlich
- ✓ Lead/Lag-Steuerung zur Optimierung von Betriebszeiten für abgestimmte Wartungsintervalle
- ✓ Einfacher Anschluss an alle üblichen Schnittstellen (z. B. Modbus, Profibus)
- ✓ Integrierter tabellarischer Zeitplan – verschiedene Einstellungen für Start- und Stoppeinstellungen möglich
- ✓ Assistent für einfache Parametereinstellungen
- ✓ Flexible Integration in übergeordnete Systeme

Anschluss an ein externes SCADA-System

Die Sauer ecc 4.0 kann über die üblichen Kommunikationsprotokolle an eine externe Master-Steuerung, z. B. SCADA, angeschlossen werden. Die Steuerung verfügt über ein integriertes Modbus-Gateway. Auch andere Bussysteme wie Profibus oder Devicenet sind verfügbar. Diese Art von Protokoll ermöglicht das Anzeigen aller wichtiger Daten, wie Druck und Temperatur, am SCADA-System. Dies sorgt für den sicheren Betrieb des Netzwerks und hilft, Kosten und Verfügbarkeit zu optimieren.

Zubehör



Luft- und Gasaufbereitung

Sauer Kompressoren bietet als Ergänzung zum Kompressoren-Programm eine Reihe von Downstream-Komponenten wie Filter für die Luft- und Gasaufbereitung sowie Kälte- und Adsorptionstrockner. Diese Lösungen sind für Drücke von 40 bis 400 bar(ü) erhältlich.

- Sauer Refrigeration Dryers (SRD)
- Sauer Desiccant Dryers (SDD)



Kondensatmanagement

Um zu verhindern, dass Spuren von Öl und anderen Schadstoffen in die Umwelt gelangen, bieten wir eine Reihe von Kondensatsammeltöpfen zur Nutzung mit unseren ölgeschmierten Kompressoren an.



Luft- und Gasspeicherung

Beim Speichern verdichteter Medien haben Sauer-Kunden verschiedene Optionen zur Auswahl. Das Portfolio umfasst sowohl vertikale als auch horizontale Speichersysteme für Drücke bis 40 bar(ü) sowie Hochdruckflaschen-Gestelle mit Kapazitäten von bis zu 600 l für Drücke bis 350 bar(ü).

- Sauer BasRack 2–12
- Sauer PureRack 2–12



Luft- und Gasverteilung

Für eine optimale Verteilung von Luft und Gas ist der richtige Druck von entscheidender Bedeutung. Unsere effizienten Reduflex-Druckreduzierstationen bieten maximale Zuverlässigkeit und bilden die ideale Ergänzung jeder Kompressorstation.

- Sauer Reduflex



Wasser-Wasser-Wärmetauscher

Beim Betrieb von wassergekühlten Kompressoren kann es erforderlich sein, den Kühlkreis vor schädlichem Kühlwasser zu schützen. Der Wärmetauscher von Sauer Kompressoren bietet die Möglichkeit, den primären Wasserkreislauf vom sekundären zu trennen, wodurch ein zuverlässiger Betrieb unabhängig vom Wasserzustand sichergestellt wird.

Projekte von Sauer Compressors

Neben einer breiten Palette an schlüsselfertigen Lösungen ist Sauer Compressors bestens aufgestellt, um auch individuelle Anforderungen zu erfüllen. Dazu werden entweder unsere Standardprodukte entsprechend angepasst oder wir bieten kundenspezifisches Engineering an, um die erforderliche Ausführung zu konstruieren. Hierfür sind explosions sichere Ausführungen (z. B. ATEX) oder Optionen gemäß Norsok, ASME und vielen anderen Standards verfügbar.

- Kundenspezifische Ausführungen
- Spezifikationen gemäß internationaler Standards
- Leicht an Kundenerfordernisse anpassbare Standardprodukte

SAUER

Sauer ComBox-Containerlösungen:

Mit unserem ComBox Container-Toolkit können wir in kürzester Zeit High-End-Containerlösungen bereitstellen. Als Basic-, Plus- oder Offshore-Version mit CSC-Zertifizierung in 10- oder 20-Fuß-Containern.



SAUER

Die Fusionsenergie der Sonne nachbilden: Das ITER-Projekt

Der der Sonne nachempfundene Fusionsreaktor ITER (International Thermonuclear Experimental Reactor) nutzt die Kernfusion zur Energieerzeugung, um so die Stromversorgung der Menschheit in der Zukunft zu sichern. Eine der größten Herausforderungen ist die hohe Temperatur im Inneren des Reaktors. Wir haben das größte System zur Heliumrückgewinnung dazu beigesteuert, dass wir je gebaut haben. Dieses ermöglicht die komplette Evakuierung des Heliumsystems. Vier Heliumkompressoren vom Typ SAUER WP6305 BasSeal^{He} sorgen für die Rückverdichtung des zur Kühlung verwendeten Heliums. Zudem wurden alle Komponenten der Rückgewinnungsanlage, einschließlich Puffertanks, Filtersystem und der Steuerungen durch uns geliefert. Ein weiterer Heliumkompressor vom Typ SAUER Passat WP156L BasSeal^{He} sorgt zudem für die Nachverdichtung von Leckagen an mechanischen Dichtungen im Heliumkreislauf.



Wasserstoff für die Raumfahrtindustrie

In der Luft- und Raumfahrtindustrie werden vor allem für die Prüfstände von Raketentriebwerken große Mengen an Wasserstoff benötigt. Da diese hauptsächlich in flüssiger Form vorliegen, geht bei dem notwendigen Kühlungsprozess viel des wertvollen Gases verloren.

Unsere schlüsselfertige Lösung mit zwei SAUER Hurricane WP4341 BasSeal^{H₂} gewinnt 100 % des Boil-Off-Gases zurück, verdichtet es auf 350 barg und stellt es so für verschiedene Zwecke vor Ort zur Verfügung. Für diese innovative Lösung konnten wir auf unsere langjährige Erfahrung in der Heliumrückgewinnung zurückgreifen.

Eine weitere Lösung um den Wasserstoff für die Prüfstände der Raketentriebwerke zur Verfügung zu stellen umfasst einen SAUER WP4335 BasSeal^{H₂} aus der 6000er Baureihe, der zusammen mit einer Filtrierung und weiterem Zubehör auf einem transportablen Grundrahmen montiert ist.





Kreislaufverdichter für Kältemittel C3F8 zur Grundlagenforschung am CERN

CERN, die Europäische Organisation für Kernforschung in Genf, betreibt das weltweit größte Teilchenphysiklabor und mit dem Large Hadron Collider (LHC) den leistungsstärksten Teilchenbeschleuniger. Detektoren untersuchen die energiereichen Kollisionen des LHC und werten sie aus. Einer dieser Detektoren ist ATLAS (A Toroidal LHC ApparatuS), der sich auf hochenergetische Proton-Proton-Kollisionen konzentriert und nach Anzeichen für neue physikalische Phänomene, einschließlich der Ursprünge von Masse und weiteren Dimensionen, sucht.

Sieben zweistufige HAUG.Sirius-Kompressoren mit kombinierter Wasser- und Luftkühlung sorgen für die Verdichtung des Perfluorpropans (C3F8) im Kühlkreislauf, der die Kühlung des Detektors auf -20 °C gewährleistet.



Herstellung von CO₂-neutralem E-Kerosin

Um den Traum vom klimaschonenden Fliegen wahr zu machen, kann der Flugkraftstoff unter Verwendung von regenerativ erzeugter Energie sowie CO₂ und Wasserstoff produziert werden.

In der weltweit ersten (Pilot-)Anlage dieser Art kommt ein HAUG.Neptune zum Einsatz, der das atmosphärische CO₂ als Rohstoff für das grüne Kerosin auf einen Enddruck von 4,5 bar(ü) verdichtet. Dabei darf das CO₂ keinesfalls verunreinigt werden, so dass die Vorteile der Produktlinie HAUG, ölfrei, trockenlaufend und hermetisch gasdicht, besonders zum Tragen kommen.



Unser Service – so individuell wie Ihre Bedürfnisse!

Wir denken langfristig! Bei Sauer Kompressoren endet die Verpflichtung gegenüber dem Kunden nicht mit der Lieferung. Unser Support erstreckt sich über die gesamte Betriebsdauer des Produkts. So stellen wir sicher, dass unsere Kunden den optimalen Nutzen aus ihrer Kompressoranlage ziehen – geringe Betriebskosten und maximale Zuverlässigkeit. Unsere hochqualifizierten Servicetechniker, Vertreter und Service-Zentren in mehr als 60 Ländern gewährleisten einen effizienten und kompetenten Kundenservice, wo und wann immer er gebraucht wird.



Original-Ersatzteile

- Umfangreiches Zentrallager (alle Wartungs- und Standard-Ersatzteile werden vorgehalten)
- Kurze Lieferzeiten durch weltweit strategisch gelegene Lager
- Hochwertige Original-Ersatzteile für einen sicheren Betrieb und optimale Leistung Ihres Kompressors
- Austauschbarkeit ist auch dann gewährleistet, wenn aufgrund technischer Entwicklungen entsprechende Änderungen vorgenommen wurden
- Ersatzteile sind für mindestens 35 Jahre nach Lieferung des Kompressors garantiert
- Alle Teile sind mit einem „Sauer Echtheits- und Konformitätszertifikat“ versehen.

Technische Kundendienstleistungen:

- Rundum-Service-Verträge
- Wartungsverträge
- Prüfverträge
- Wartung am Kundenstandort oder in unserer Werkstatt
- Generalüberholungen des Kompressors in unserer Werkstatt
- Support und Beratung beim Wechsel von Drittanbietern zu unserem Produktangebot

Mietlösungen

Sauer bietet für Kunden, die umgehend oder für eine bestimmte Dauer Druckluft oder Gas benötigen, einen effizienten und unkomplizierten Mietservice für Kompressoren. Egal, ob zur Bewältigung von Auftragsspitzen, bei plötzlichen Maschinenausfällen oder auch nur zur Überbrückung von Lieferzeiten – über das weltweite Sauer Netzwerk können wir Ihnen von Standardkompressoren bis hin zu kundenspezifischen Modulen die richtige Lösung für nahezu alle Anwendungen bereitstellen. Alle Kompressoren sind sofort verfügbar, einfach aufzustellen und können bereits im Werk entsprechend den Anforderungen des Kunden voreingestellt werden. Sie erhalten ein flexibles All-inclusive-Paket mit individuellen monatlichen Raten.

for rent

Mietlösungen von Sauer Rental bieten den Kunden folgende Vorteile:

- Weltweit verfügbare Mietflotte
- Kompressoren mit 20 bis 500 bar sofort verfügbar
- All-inclusive-Paket ohne Wartungs- oder Zusatzkosten
- Modernste Kompressorentechnologie ohne lange Lieferzeiten
- Attraktive Kaufoption während der gesamten Mietdauer

Sauer-Training

Damit Ihr technisches Wissen stets auf dem neusten Stand bleibt, bietet Sauer zahlreiche umfassende und praktisch angelegte Schulungen an. Diese Kurse können entweder in einem unserer weltweiten Trainingszentren oder vor Ort an Ihrem eigenen Kompressor erfolgen. Die in verschiedene Kategorien unterteilten Kurse vermitteln Nutzern, Bedienern, Wartungspersonal und Servicetechnikern das benötigte Wissen – stets abgestimmt auf die spezifischen Anforderungen.

Schulungsoptionen

- In-house-Training
- On-site-Training
- Training am Arbeitsplatz
- „Train the trainer“-Seminare
- Sauer Training Container



service@sauercompressors.de

Sauer Service-Stationen:
www.sauercompressors.com



Anywhere, anytime, anygas – anything else?

Neben hochwertigen Kompressoren, Steuerungssystemen, Zubehör und Service profitieren unsere Kunden auch von Folgendem:

Engineering-Unterstützung

Über unsere lokalen Partner können wir Engineering-Teams vor Ort unterstützen und bei der Integration unserer Produkte Hilfe leisten. Dadurch stellen wir sicher, dass unsere Kunden den größtmöglichen Nutzen aus ihrer Anlage ziehen.

Technische Dokumentation

Hochwertige Produkte und Lösungen erfordern eine technische Dokumentation von ebenso hoher Qualität. Dazu gehört auch die gesamte Palette des Integrated Logistics Support (ILS).

Werksabnahmen und Prüfung durch Drittparteien

Für Sauer Compressors ist Qualität kein Versprechen, sondern Fakt! Alle unsere Kompressoren werden einem 12-stündigen Dauertest bei Enddruck unterzogen und nach der Endabnahme mit einem 3.1 Prüfzertifikat versehen. Auf Wunsch können auch Prüfungen durch Drittparteien durchgeführt werden.

Für unsere Heliumkompressoren haben wir ein umfangreiches 16-stündiges Prüfverfahren entwickelt, das branchenweit einmalig ist. Sowohl statische als auch dynamische Leckraten werden mit dem Edelgas selbst ermittelt. So erhalten die Betreiber „echte“ Heliumkompressoren mit beispielloser Dichtigkeit.

Installation und Inbetriebnahme

Auch beim besten Produkt geht eine fehlerhafte Installation zulasten der Leistung. Auf Wunsch richten unsere qualifizierten Servicetechniker das neu erworbene Sauer-Produkt ein und integrieren es am Standort des Kunden in bestehende Systeme. Dank unserer lokalen Partner bieten wir diesen Service an jedem Ort der Welt. Nach der Ersteinrichtung wird die Installation gründlich getestet und schließlich in Betrieb genommen. Um maximale Leistung, niedrige Betriebskosten und eine lange Lebensdauer sicherzustellen, bieten wir In-house-Schulungen für das Bedienpersonal an.

Zertifizierungen

ISO 9001:2015







Sauer Compressors



Finden Sie Ihren lokalen Partner
auf unserer Website
www.sauercompressors.com

J. P. Sauer & Sohn Maschinenbau GmbH
Brauner Berg 15
24159 Kiel
Deutschland
www.sauercompressors.com

HAUG Sauer Kompressoren AG
Industriestrasse 6
9015 St. Gallen
Schweiz
www.haug.ch

Girodin-Sauer SAS
16 Chemin du Bas des Indes
95240 Corneilles en Parisis
Frankreich
www.girodin-sauer.com

Sauer Compressors UK Ltd.
Sauer House
Lanswood Park, Broomfield Road
Elmstead Market, Colchester
Essex CO7 7FD
Vereinigtes Königreich
www.sauercompressors.co.uk

Sauer Compressori S.r.l.u.
Via Santa Vecchia 79
23868 Valmadrera
Italien
www.sauercompressors.com

Sauer Compressors CIS
Bld. 2, office 304
Naryshkinskaya Lane 5
125167 Moscow
Russische Föderation
www.sauercompressors.com

Sauer Compressors USA Inc.
245 Log Canoe Circle
Stevensville, MD 21666
Vereinigte Staaten von Amerika
www.sauerusa.com

Sauer Compressors Canada
6975 Meadowvale Town Centre Cir #9
Unit #609
Mississauga, ON L5N 2V7
Kanada
www.sauercanada.ca

Sauer Compressors Mexico
Alianza Sur 303
66628 Apodaca, N.L.
Mexiko
www.sauercompressors.mx

Sauer do Brasil LTDA
Rua Montevidéu 327, Penha
Rio de Janeiro 21020 – 290
Brasilien
www.sauerbrasil.com.br

ELGI Sauer Compressors Ltd.
Elgi Industrial Complex-III
Trichy Rd, Singanallur
Coimbatore, Tamil Nadu 641005
Indien
www.elgisauer.com

Sauer Compressors China Ltd.
China Merchants Shanghai Center 4th Floor
68 BoHang Road
Shanghai 200120
China
www.sauercompressors.com

Sauer Compressors Singapore
Pall Marc Sauer Compressors Pte. Ltd.
421 Tagore Industrial Avenue
#01–15/16, Tagore 8
787805
Singapur
www.sauercompressors.com